



GUÍA DE ESTUDIO RELACIÓN ENTRE COSTOS Y PRODUCCIÓN

Optimiza tus
Costos de Producción
con SAP



SAP PP es el módulo que adquieren empresas medianas y grandes del sector industrial para gestionar sus procesos de planificación, producción y fabricación; mientras que SAP CO viene a ser el módulo que permite gestionar la estructura de costos y la toma de decisiones en base a ellos.

Ambos módulos se relacionan para lograr el análisis de los costes ligados a un producto y, con ello, elegir su mejor precio en el mercado.

La integración de ambos módulos nos permite realizar lo siguiente:

- Tener siempre actualizados los precios de materias primas, insumos y otros materiales.
- Asignar las clases de actividades y centros de coste en los puestos de trabajo.
- Definir el perfil de liquidación para las órdenes de producción.
- Obtener el cálculo de costos de sobrecarga.
- Obtener el cálculo de recargo de gastos generales y recálculo de tarifas.



Gracias a la relación entre estos dos módulos, podemos generar un proceso que no solo permita que obtengamos información en tiempo real de los procesos industriales, sino de los costos asociados y poder tener un mayor control del uso del presupuesto.

Por último, tener la posibilidad de convertir el proceso actual en uno más eficiente, por supuesto reduciendo el costo operativo y garantizando el logro de uno de los mayores retos a nivel empresarial.



Glosario de SAP CO

Centro de costos:

Un centro de costos o centro de costes es un departamento que genera costos para la organización, pero indirectamente le añaden beneficio o utilidad. Ejemplos típicos de los departamentos de centros de costes pueden ser: Compras, producción, ventas y administración.

Centro de beneficios:

Un centro de beneficio representa un área empresarial para la que se ha determinado un centro de beneficio distinto basado en períodos. Se emplea para evaluar y regular las actividades del área empresarial desde un punto de vista del beneficio. Las órdenes de producción se usan para gestionar la conversión de los materiales adquiridos en productos manufacturados.

Órdenes de producción:

El costo operativo de una empresa incluye todos los gastos relacionados con el funcionamiento de una organización, tales como salarios de los empleados, materiales, logística, impuestos comerciales, entre otras necesidades diversas.



Costo operativo:

El costo operativo de una empresa incluye todos los gastos relacionados con el funcionamiento de una organización, tales como materiales, salarios de los empleados, impuestos comerciales, logística, entre otras necesidades diversas.

Costo operativo:

Gastos generales se refiere a los gastos continuos continuos que una empresa debe pagar, aparte de la mano de obra o los costos directamente relacionados con el trabajo. La mayoría de los costos generales son costos fijos, lo que significa que estos gastos permanecen constantes y no cambian según el rendimiento del negocio.



Bom:

Se refiere a la lista de materias primas, piezas, herramientas, componentes y/o materiales semiterminados necesarios para fabricar un producto. Dentro de SAP CO se configura como una de las listas maestras que permiten crear un coste estimado del producto. Podemos crear el BOM de un producto terminado mediante la transacción CS01, modificar lo ya creado con CS02 o solo visualizar lo creado a través de la CS03. A continuación, mostramos un ejemplo del empleo de la transacción CS03 para visualizar los componentes de un material denominado "PT000001."

Visual.lísta material.p.mater.: Resumen de posiciones general

Material: PT000001 PRODUCTO TERMINADO 001
 Centro: 1000 Hamburg
 Alternativa: 1

Material | Doc. | General

Pos.	TPP	Componente	Denominación de componente	Cantidad	UM	Cnj	SPs	Válido de	FinValidez	Nº modif.	P...	Conc.cbs.	ID pos.
0010	C	MP000003	PAPEL	100	UN			13.12.2018	31.12.9999				00000001



Hoja de ruta:

Este término se refiere a la ruta a seguir o “receta” para los materiales del BOM, mostrando las operaciones que son requeridas para fabricar un determinado producto e indicar la planta (fábrica o puesto de trabajo) en la cual estas operaciones se realizarán.

Es posible crear una hoja de ruta mediante la transacción CA01, modificar una previamente creada mediante la transacción CA02 o bien visualizarla a través de la transacción CA03. A continuación, mostramos un ejemplo de una hoja de ruta específica para el material “50068356” con las operaciones de cortado y pintado.

Material 50068356 Auto Toyota Corola 2021 ContGipoH1
 Secuencia 0

Res.operaciones																				
Op...	SOp	Puesto trabajo	Ce.	Clave...	Clave d...	Descripción	E...	M...	Cl...	R...	E...	Cl...	S...	Cantidad base	U...	Tiempo pre...	U...	Clase...	Tiempo de...	
0010		CORTADO	1000	PP01										1	UN	1		H	1422	5
0020		PINTADO2	1000	PP01										1	UN	0,500		H	1422	1
0030		PINTAD14	1000	PP01										1	UN	0,500		H	1422	0,500



Clases de actividad:

Se refiere a la serie de actividades que son necesarias para llevar a cabo las operaciones descritas en la hoja de ruta (las operaciones requieren de ciertos elementos para poder realizarse, como puede ser horas-hombre, horas-máquina, entre otros). Se crean una sola vez y se reutilizan para el proceso de fabricación todas las veces que sean necesarias.

Para crear estas clases de actividad se puede emplear la transacción KL01; para modificar las ya creadas se emplearía la transacción KL02 y para visualizarlas se utilizaría la transacción KL03. Por ejemplo, podemos visualizar a través de la KL03 la clase de actividad “Horas-Maquinaria.”

The screenshot shows the SAP S/4HANA interface for viewing an activity class. The main title is 'Visualizar clase de actividad: Pantalla básica'. The activity class is 'Horas maquinaria 99' with a cost center 'CO Europe'. The validity period is from 01.01.1996 to 31.12.9999. The interface is divided into several sections: 'Denominaciones', 'Datos básicos', and 'Valores de propuesta para imputación'. Red boxes highlight specific fields in each section.

Denominaciones	
Denominación	Horas maquinaria 99
Descripción	Horas maquinaria 99

Datos básicos	
Unidad de actividad	Hora
Clases de CeCo	

Valores de propuesta para imputación		
Tipo clase actividad	1	Entrada manual, imputación manual
Clase coste imputac.	620000	FDA de costes máq.
Indicador de tarifa	3	Determinado manualmente



Escandallo de costes:

Se trata de uno de los principales puntos de configuración en SAP CO para el costeo de un producto.

Este término se refiere al desglose del costo total de un determinado producto en diferentes componentes de costo. Todos los productos que se hayan calculado con el mismo escandallo de costes tendrán la misma división de costos, lo que facilitará crear en el sistema - mediante la transacción OKTZ - una comparativa de los costes entre cada elemento.

The screenshot shows the SAP OKTZ transaction interface. The title bar reads 'Modificar vista Elementos con propiedades: Resumen'. The main window displays a table with the following data:

Esq.elementos	Elemento	Den. elemento
01	10	Materia prima
01	20	Piezas de compra
01	25	Gastos transporte
01	30	Fabricación personal
01	40	Fabricación prepar.
01	50	Fabricación maquin.
01	60	Fabricación marcado
01	70	Actividad externa
01	75	Preparación trabajo
01	80	Gastos grales.mater.
01	90	Cstes.herram.intern.
01	95	Cstes.herram.extern.
01	100	Gastos grales.admin.
01	105	Tratam.ped.ctce.

At the bottom of the window, there is a 'Posicionar.....' button and the text 'Entrada 1 de 22'.



Variante del cálculo de coste

Es el otro punto principal de configuración en SAP CO para el costeo de un producto. Abarca toda la data requerida para poder calcular los costos. Básicamente, aquí se puede valorar los materiales que componen un producto, así como también las actividades necesarias para la ejecución de la hoja de ruta. Adicionalmente, es posible incluir fechas de validez del cálculo e incluso el esquema de recargos que le sea aplicable. Para realizar estas configuraciones, se puede emplear la transacción OKKN.

The screenshot shows the SAP OKKN transaction interface. At the top, there is a menu bar with options like 'Vista de tabla', 'Tratar', 'Pasar a', 'Selección', 'Utilidades', 'Sistema', and 'Ayuda'. Below the menu is a toolbar with various icons. The main title is 'Modificar vista Variantes de cálculo del coste: Detalle'. Below this, there is a search bar and a refresh icon. The main content area shows the configuration for a cost calculation variant. The variant name is 'DPC1' and the description is 'CC plan hasta precio cst.'. Below this, there is a tabbed interface with tabs for 'Control', 'Estr.cuant.', 'Costes adic.', 'Actualiz.', 'Asignacion.', and 'Otros'. The 'Control' tab is active, showing a table with the following data:

Clase CC	D1 CC plan hasta precio cst.
Variante valoración	D01 Val.plan.mat.c/precio cst
Control fechas	PC01 Cálculo costes plan - Mes
Control de explosión	PC01 Desglose estándar 2
Control traspaso	
Variante refer.	



Estructura de costes:

Nos permite obtener el coste estimado de un material sin errores, dividido por los elementos del escandallo de costes que se haya creado y valorado en las variantes de cálculo BOM, hoja de ruta y clases de actividad. Esto puede obtenerse mediante la transacción CK11N.

Crear CC material c/estructura cuantitativa

Estructura CC off

Material: 50068356 Auto Toyota Corola 2021
Centro: 1000

Estructura CC		S.	Valor ...	M..
Auto Toyota Corola 2021			3,075,00 EUR	
Motor Toyota corola			1,025,00 EUR	
Llantas			800,00 EUR	
Llantas			400,00 EUR	

Variente calc.coste: DPC1 CC plan hasta preci. Mensajes CC: 1
 Versión del CC: 1 Status: KA Calcula sin errores
 Tamaño de lote CC: 1 UN
 Control de traspaso:

Info detallada mat.50068356 en centro 1000

NºPos	T	Recursos	Clase de c	€	Valor total	€	Valor fijo	M\$CO	Cantidad	Un
1	E	4230	CORTADO 1422	625000	100,00		100,00	EUR	1	H
2	E	4230	CORTADO 1420	620000	1.000,00		1.000,00	EUR	5	H
3	E	4230	CORTADO 1421	619000	100,00		100,00	EUR	2	H
4	M	1000	50068406	890000	1.025,00		225,00	EUR	1	UN
5	M	1000	MP0000001	400000	400,00		0,00	EUR	5	UN
6	E	4230	PINTADO2 1422	625000	50,00		50,00	EUR	0,500	H
7	E	4230	PINTADO2 1420	620000	200,00		200,00	EUR	1	H
8	E	4230	PINTADO2 1421	619000	25,00		25,00	EUR	0,500	H
9	E	4230	PINTAD14 1422	625000	50,00		50,00	EUR	0,500	H
10	E	4230	PINTAD14 1420	620000	100,00		100,00	EUR	0,500	H
11	E	4230	PINTAD14 1421	619000	25,00		25,00	EUR	0,500	H
12	G	4130	655300	655300	0,00		0,00	EUR		
13	G	4130	655400	655400	0,00		0,00	EUR		
					3.075,00	1.875,00	EUR			



ITSYSTEMS

www.itsystems.pe
info@itsystems.pe
973 258 439